# 仕様一覧

| 機種 | 対応ハザードエリア | 品番 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| C1-C2 | 非防爆 | 10-C1 | 15-C2 | - | - | - |
| N DIGIT | 非防爆 | - | 15 | 22 | 42 | 62 |
| ATEXII3G | ZONE 2 | - | - | 22 | 42 | 62 |
| ATEXII2G | ZONE 1 | - | - | 22 | 42 | 62 |
| 容量 | | 10L | 15L | 25L | 45L | 60L |
| 電力 | | 1.6kw 220V 単相 | 1.6kw 220V 単相 | 2.5kw 220V 単相 | 3.2kw 220V 単相 | 3.2kw 220V 単相 |
| 時間あたりの処理量 | | 3～4L | 3～4L | 4～5L | 5～6L | 7～8L |
| 運転時最大温度 | | 180℃ | | | | |
| 加熱オイル容量 | | 6L | 7L | 14L | 24L | 28L |
| 寸法(mm) | | 500×720×950 | 500×720×1050<br>500×720×950 (C2) | 600×850×1100 | 650×950×1200 | 650×950×1200 |
| 重量 | | 35kg | 60kg<br>50kg (C2)) | 75kg | 100kg | 115kg |

*加熱オイルは実働 1,000 時間、あるいは 1年毎に交換してください。推奨オイル：ESSO THERM 500、ENEOS ハイサーム 32
*沸点が 180℃以上の溶剤を再生する場合、オプションのバキュームジェネレーターが必要となります。
*タンク容量 60L 以上の機種もございます。ご要望の際は販売店にお問い合わせください
*ECO PLUS / ROTO PLUS は 100L タンクからご用意しております。詳細は販売店にお問い合わせください。

IST certifications

# 溶剤再生機
# ソルベントリサイクラー
# SOLVENT RECYCLER

VOC排出量削減 | 再生溶剤の再利用 | 産業廃棄物削減
コスト削減 | 楽々メンテ | 簡単操作

今なら **無料お試し 再生テスト実施中!** 詳しくは お問合せください


CORROCOAT GROUP Idea イデア株式会社
〒673-0442 兵庫県三木市別所町興治724-163
TEL.0794-86-7151 FAX.0794-86-7152
防食 イデア
www.idea-cp.com


無料お試し、資料請求、お問合せはこちら

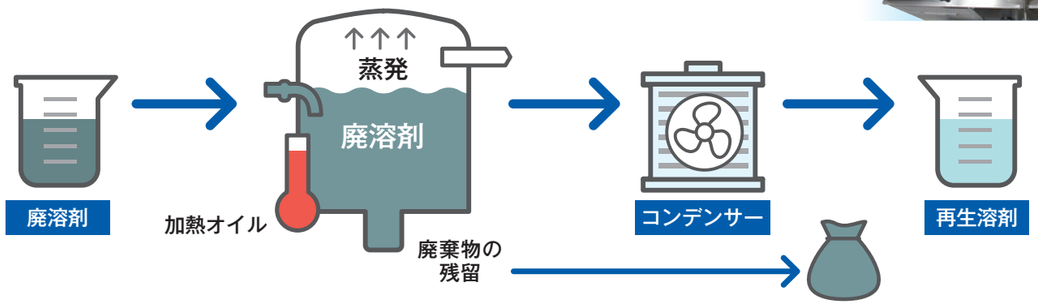
CORROCOAT GROUP Idea

# 廃溶剤量に応じた豊富なラインナップ（一部）

廃溶剤の量によって、30機種を用意しています。
利用環境によって、「非防爆型」と「防爆型」を用意しています。
「防爆型」は各防爆エリアに対応しています。

## 溶剤再生機のしくみ

二重構造のタンク内のオイルを熱することで溶剤を気化させ、
コンデンサーで冷やすことで溶剤を取り出す仕組みです。
含まれる樹脂や顔料は固形の廃棄物として排出されます。




廃溶剤を80%のリサイクル率で再生し、洗い用の溶剤購入費や産業廃棄物処理費用を削減。
環境への配慮と経費削減の両立が実現するすぐれものです。
持続可能な発展を目指す現代では必須の装置です。

### IST 10C1-15C2

IST社製ソルベントリサイクラーのエントリーモデル。
側面のコントロールボードのダイヤルで溶剤に応じた温度を設定し、タイマーで時間を設定すれば、簡単に溶剤を再生できます。

### IST 15-22-42-62
### N-DIGIT/ATEX II3G

コントロールパネルのデジタル表示盤で加熱温度、時間を設定。
設置は記憶されるので繰り返し操作する必要はありません。
また、排出される溶剤の蒸気温度を検知し、自動停止させる設定も可能です。

### IST 22-42-62
### ATEX II2G

タッチパネル式コントロールボードにメニューを表示。
沸点の異なる溶剤を混合したシンナーを効率的に再生するよう最大9つの温度が設定可能。
様々な設定を記憶させ、異なる溶剤の再生に対応可能。

### IST 90
### N-DIGIT/ATEX II2G

N-DIGIT、ATEX II2G両タイプの中容量型。
毎月1～2ドラム程度の廃液処理をされる工場様等向け。

## 対応可能溶剤

| 炭化水素系溶剤 | アルコール系溶剤 | ケトン系溶剤 | エステル系溶剤 | ハロゲン系溶剤 |
|---|---|---|---|---|

### IST 122-202
### ATEX II2G

塗料メーカー、接着剤メーカー等大規模工場様向け大容量タイプ。
タッチパネル式制御盤で、安全制御機能付。

### ECO PLUS 122-202-400
### ATEX II2G

一度に大量の溶剤再生が行える大型機種。
省スペースの縦型構造です。
オプションを組み合わせれば廃液充填から再生までオートマチックに行えます。

### ROTO PLUS 100-202
### ATEX II2G

ECO PLUSの機能に加え、溶剤回収後の廃材を収めるビニール不要で、自動クリーニング・排出を行います。

## オプション

### FV40-70S バキュームジェネレーター

リサイクラーで再生溶剤の沸点が180℃以上の場合に使用します。
内圧を下げ沸点を低下させます。
再生溶剤はタンク内に回収され、エアー圧によって回収した再生溶剤を排出させます。

## 減価償却シミュレーション

■ IST-15C2（15L）でのシミュレーション　（例）1日15L×20日＝300L/月

| 導入前 | | 導入後 | |
|---|---|---|---|
| 洗浄アセトン購入代（例：180円/L） | 54,000円/月 | 洗浄アセトン購入代（80%リサイクル換算） | 10,800円/月 |
| 廃液処理費用 | 30,000円/月 | 雑費（電気代、耐熱ビニール代、オイル代） | 9,200円/月 |
| 月間計 | 84,000円/月 | 月間計 | 20,000円/月 |

購入額 740,000円 / 月間費用差額 64,000円 ＝ 11.5ヶ月で償却可能!!